

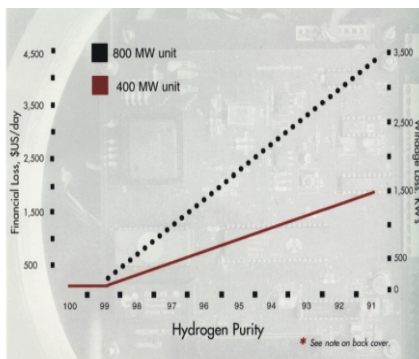
您无法低估监控氢气的重要性。当氢气纯度下降时，通风损耗会上升，生产费用增加，发电厂会失去收入和利润。氢气纯度也是重要的生命安全问题，使得监控潜在的爆炸极限极为必要。

GGA是三域传感器/分析器，可在发电机操作的所有阶段持续监控氢气纯度。我们采取了已经证明的监控原理（导热性），并进行了改进。第一环保公司开发工作的结果是开发出极为精确、耐用和稳定的系统，可消除偏差问题，及在其它导热性系统中遇到的需要经常再校准的问题。

第一环保公司供有各种配置的GGA系统，从独立的传感器/分析器和改型的“混入”更换系统到全面的氢气控制室，这种控制室不但监控氢气纯度，而且还持续监控容器压力和差压，并与发电厂控制系统相互作用，以确保达到最高的发电机效率。

功能与优点

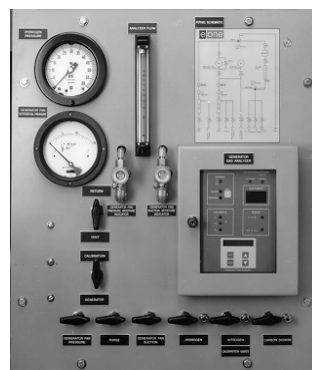
- 提高发电机的效率和安全性
- 微处理器控制
- 防火、防爆和内在的安全设计
- 定制配置以满足特定的现场需要
- 适合新应用和改型应用



* Westinghouse data from Dwg. KHS 831207, for 800 MW unit
General Electric Data from Dwg. 334 HA923, for 400 MW unit
Financial loss data based on generating costs of \$US 0.05 per KW



便携式氢气分析器(PGA)



带管座发电机氢气分析器 (GGA)



双氢气控制板 (DHCP)

规格	GGA	PGA
测量特性		
技术原理	导热性	导热性
氢气纯度	空气中有70%-100%氢气	空气中有70%-100%氢气
净化	二氧化碳中有0-100%氢气	二氧化碳中有0-100%氢气
流速	二氧化碳中有0-100%空气	二氧化碳中有0-100%空气
	100-700毫升/分钟 (额定值为100)	100-700毫升/分钟
电特性		
电源 输入电压	115/230交流电压	115/230交流电压
输入频率	50/60赫兹	50/60赫兹
输出信号	4-20毫安电流输出, 自己供电	4-20毫安电流输出, 自己供电
输出, 继电器	30伏特/1.0安培直流电, 120伏特/0.5安培交流电	
警报, 正常输出和数控	125伏特/0.005安培阻抗直流电	
警告, 正常输出和数控		
故障, 正常输出和数控		
正常, 正常输出和数控		
机械特性		
整体尺寸	取决于配置	16.5英寸宽 x 9英寸厚 x 8.5英寸高 (42厘米 x 23厘米 x 22厘米)
外壳尺寸		
系统电子外壳	11英寸 x 12英寸 x 9.25英寸	
传感器电池外壳	8英寸 x 10英寸 x 6.25英寸	
显示器外壳	10.5英寸 x 8.5英寸 x 6.25英寸或安装面板	
管座 (可选)	根据需要	
重量	取决于配置	14磅 (6.5公斤)
温度	32-158华氏度 (0-70摄氏度), 可选	32-125华氏度 (0-52摄氏度)
相对湿度	0-95%	0-95%
区域分级	1级, 区域I, B组	无
气压	最大100磅/平方英寸	最大100磅/平方英寸
气体连接管	1/4英寸内螺纹	1/4英寸内螺纹

(+1) 518.346.6161 ext 3028
Fax (+1) 518.346.4382
www.eone.com/solutions



Always on line.