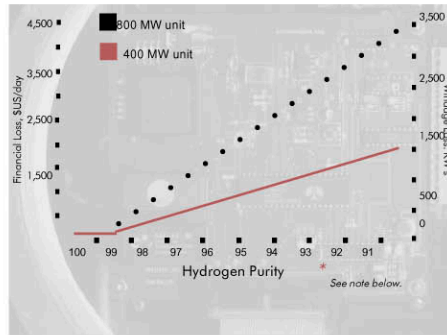


Generator Gas Analyzer (GGA)

Die Bedeutung der Wasserstoffüberwachung ist nicht zu unterschätzen. Bei abnehmender Wasserstoffreinheit nehmen Lufttreibungsverluste zu, die Betriebskosten steigen und Werke müssen Umsatz- und Rentabilitätseinbußen hinnehmen. Die Gasreinheit ist auch ein kritisches Sicherheitsproblem. Daher ist die Überwachung potenziell explosiver Werte von grundlegender Bedeutung.

Der GGA ist ein Dreifach-Bereichs-Sensor/Analysator, der eine kontinuierliche Überwachung der Gasreinheit in allen Phasen des Generatorbetriebs ermöglicht. Wir haben ein bewährtes Überwachungsprinzip - die thermische Leitfähigkeit - noch verbessert. Das Ergebnis der Entwicklungsarbeit von E/One ist ein äußerst präzises, robustes und stabiles System, das Drift-Probleme und die Notwendigkeit häufiger Rekalibrierungen beseitigt, die bei anderen thermischen Leitfähigkeitssystemen auftreten.

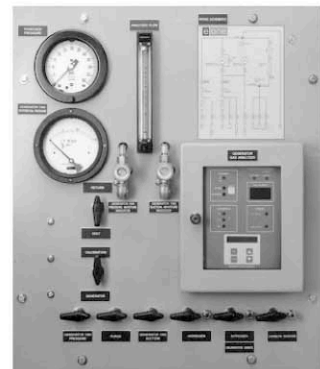
E/One liefert GGA-Systeme in einer Reihe verschiedener Konfigurationen, von eigenständigen Sensor/Analysegeräten und Retrofit-„Drop-In“-Ersatzsystemen bis zu umfassenden Wasserstoffsteuerschränken, die nicht nur die Gasreinheit überwachen, sondern auch eine kontinuierliche Überwachung von Umhüllungs- und Differenzdruck ermöglichen und mit Werkssteuersystemen interagieren, um die bestmögliche Generatoreffizienz zu gewährleisten.



*Westinghouse data from Dwg. KHS 831207, for 800 MW unit
General Electric data from Dwg. 334 HA923, for 400 MW unit
Financial loss data based on generating costs of \$US 0.05 per KW



Portable Gas Analyzer (PGA)



Generator Gas Analyzer (GGA) mit ventilpult

Eigenschaften und Vorteile

- Erhöhte Generatoreffizienz und Sicherheit
- Mikroprozessorgesteuert
- Flamm- und explosionssichere, intrinsisch sichere Bauweise
- Kundenspezifische Konfigurationen zur Erfüllung der standortspezifischen Anforderungen
- Für neue und Nachrüstungsanwendungen geeignet

Spezifikationen

MESSMERKMALE

Technologisches Prinzip

Thermische Leitfähigkeit

Thermische Leitfähigkeit

Umhüllungsreinheit
Spülen

70 % bis 100 % H₂ in Luft
0-100 % H₂ in CO₂
0-100 % Luft in CO₂

70 % bis 100 % H₂ in Luft
0-100 % H₂ in CO₂
0-100 % Luft in CO₂

Strömungsgeschwindigkeit

100 bis 700 cm³/min (100 nominal)

100 bis 700 cm³/min

ELEKTRISCHE MERKMALE

Eingangsspannung

115/230 V~

115/230 V~

Eingangsfrequenz

50/60 Hz

50/60 Hz

Ausgabesignal

4-20 mA Stromausgang,
Eigenbetrieb

4-20 mA Stromausgang,
Eigenbetrieb

Ausgänge, Relais

30V/1,0 A DC, 120V/0,5 A ~
125 V/0,005 A Widerstand DC

Alarm, Arbeit und Ruhe

Warnung, Arbeit und Ruhe

Störung, Arbeit und Ruhe

Normal, Arbeit und Ruhe

MECHANISCHE MERKMALE

Gesamtabmessungen

Je nach Konfiguration

420 mm B x 230 mm T x
220 mm H

Gehäuseabmessungen

Systemelektronikgehäuse

Sensorellengehäuse

Display-Gehäuse

Ventilpult (optional)

280 x 305 x 6,4 mm
203 x 254 x 159 mm
267 x 216 x 159 mm oder pultmontiert
je nach Anforderung

Gewicht

Je nach Konfiguration

14 lb. (6,5 kg)

Temperatur

Relative Feuchtigkeit

32-158 °F (0 bis 70 °C), optional
0-95 %

32 bis 125 °F (0 bis 52 °C)
0-95 %

Bereichsklassifizierung

Klasse 1, Division I, Gruppe B

Keine

Gasdruck

maximal 100 psi (689 kPa)

maximal 100 psi (689 kPa)

Gasanschlüsse

¼ Zoll, außen, NPT

¼ Zoll, außen, NPT



Dual Hydrogen Control Panel (DHCP)

Environment One Utility Systems
is an ISO 9001 registered firm.

(+1) 518.346.6161 ext 3028
Fax (+1) 518.346.4382
www.eone.com/solutions

e one
UTILITY SYSTEMS

Always on line.