

Generator Gas Dryer (GGD)

Wasser, Öl und andere Kontaminierungsstoffe verursachen in kritischen Generatorbereichen Korrosion, was zu verringerter Effizienz führt und die Wahrscheinlichkeit von Ausfällen erhöht. Erhöhte Taupunktwerte beeinträchtigen die Generatoreffizienz ebenfalls, indem sie Luftreibungsverluste erhöhen. Der Generator Gas Dryer (GGD) von E/One ist ein Doppelkammersystem, das Generatorkühlgas kontinuierlich trocknet und rezirkuliert. Säulenregenerierung ist automatisiert und basiert auf den programmierbaren Ein- und Auslass-Taupunktwerten.

Eigenschaften und Vorteile

- Erhöhte Generatoreffizienz und reduzierte Ausfallzeit
- Umfassendes Entfernen von Wasser und Kontaminierungsstoffen
- Mikroprozessorgesteuert
- Flamm- und explosionsichere, intrinsisch sichere Bauweise
- Selbstüberwachter Trocknungsprozess

Spezifikationen GGD

MESSMERKMALE

Technologisches Prinzip Adsorption (Molekularsieb)
Strömungsgeschwindigkeit 0,27 - 0,34 m³/min

ELEKTRISCHE MERKMALE

Eingangsspannung 400 oder 600 V~, dreiphasig
Eingangsfrequenz 50/60 Hz
Eingangsstrom 3000 Watt (max.)
Einschaltstoßstrom 4 A

Heizer
Eingangsstrom 1800 Watt
Einschaltstoßstrom 3,5 A

Motor
Eingangsstrom 0,5 KW
Einschaltstoßstrom 3,5 A

Ausgabesignal 4-20 mA Stromausgang, Eigenbetrieb
Einlasstaupunkt 0-100 % = -80 °C bis + 20 °C
Auslasstaupunkt 0-100 % = -80 °C bis + 20 °C

Ausgänge, Relais 5 A bei 250 V~
Taupunkt hoch, Arbeit und Ruhe 5 A bei 30 V GS Widerstand
Störung, Arbeit und Ruhe 100 mA bei 125 V GS Widerstand

MECHANISCHE MERKMALE

Gesamtabmessungen 2070 mm H x 597 mm B x 599 mm T

Temperatur 32-125 °F (0-52 °C)
Relative Feuchtigkeit 0-95 %

Bereichsklassifizierung Zone 2, Gruppe II H2

Gasdruck maximal 100 psi (689 kPa)

Gasanschlüsse 150 lb., 3/4 Zoll-Rohrflansche, Standard



Der GGD erhöht die Generatoreffizienz und reduziert Ausfallzeiten.

*Environment One Utility Systems
is an ISO 9001 registered firm.*

(+1) 518.346.6161 ext 3028
Fax (+1) 518.346.4382
www.eone.com/solutions

eone
UTILITY SYSTEMS
Always on line.