

Stromversorger und unabhängige Stromerzeuger müssen sich zunehmend mit im Voraus vorzunehmenden Kapitalausgaben und nachfolgenden Konstruktions- und Installationskosten befassen. Sie benötigen außerdem präzise Überwachungsinformationen in Echtzeit, um Geräteeffizienz und Generatorperformance zu maximieren und Ausfallzeiten zu reduzieren. Die E/One Gas Station spricht jedes dieser Probleme an und ermöglicht Werksbetreibern zusammen mit E/One, zielgerichtete Lösungen für Originalausrüstungslieferung und Nachrüstungen zu konfigurieren.

Die E/One Gas Station ist ein modularer Ansatz, der Überwachungs- und Kontrollsysteme in einer einzigen, integrierten Plattform kombiniert, die speziell darauf zugeschnitten ist, bestimmte Standortanforderungen und Budgetparameter zu erfüllen.

Gas Station-Module umfassen:

- Hauptgasversorgungsverteiler und damit verbundene Kontrollen
- Gasreinheitsüberwachung
- Überhitzungsüberwachung
- Taupunktüberwachung
- Gastrocknung
- Teilauslassüberwachung
- Dichtungsölsystemüberwachung und -kontrolle
- Kundenspezifische Meldepulte



---

## Gas Station™-Module



### Generator Auxiliary System (GAS)

Wird zusammen mit dem E/One Hauptgasversorgungsverteiler verwendet und bietet lokale Anzeige kritischer Gasversorgungsparameter einschließlich Versorgungs-, Gehäuse- und Differenzdruck. Kann mit digitalen Anzeigen statt Messern geliefert werden.



### Generator Gas Analyzer (GGA)

Bietet kontinuierliche Überwachung von Wasserstoff und Spülgasen und sorgt für Effizienz und Sicherheit.



### Generator Condition Monitor (GCM-X)

Bietet Frühwarnung bei Generator-Hot Spots, die zu katastrophalen Ausfällen führen könnten.



### Generator Gas Dryer (GGD)

Entfernt Feuchtigkeit und Schmutzstoffe aus Kühlgas, wodurch Korrosion und Luftreibungsverluste verringert werden.



### Auxiliary Systems (AUX)

Speziell darauf ausgelegt, bestimmte Anforderungen zu erfüllen. Umfassen oft Dichtungssystemüberwachung und standortspezifische Meldeanzeigen.



### GGA und GCM-X Dual-Module Gas Station

Die beliebte Zweimodul-GGA/GCM-X Gas Station kombiniert kontinuierliche Gasreinheitsüberwachung in allen Betriebsphasen mit Frühwarnung und Überhitzungsüberwachung. Eine ideale Nachrüstkonfiguration zur Unterstützung einer langen Generatorlebensdauer.

## Eigenschaften und Vorteile

- Flexibler, kosteneffektiver Ansatz für Gasüberwachungs- und Kontrollsysteme
- Modularität vereint technologisch führende Ausrüstung mit reduzierten Installations- und Konstruktionskosten vor Ort
- Speziell an die Kundenanforderungen angepasst, um spezifischen Anforderungen und Budgets gerecht zu werden
- Ausführungen für Gefahrenbereiche - Compliance mit nationalen und internationalen Anforderungen

## Spezifikationen Gas Station

	GGA	GCM-X
<b>MERKMALE</b>		
Betriebsprinzip	Thermische Leitfähigkeit	Ionisierungskammer
Gasströmungsgeschwindigkeit	100-700 cm <sup>3</sup> /min (500 cm <sup>3</sup> nominal)	Einstellbar
Messung	H <sub>2</sub> in Luft H <sub>2</sub> in CO <sub>2</sub> Luft in CO <sub>2</sub>	Thermal Particulation
Display	Alphanumerisch LED LCD	Balkendiagramm LED LCD
<b>ELEKTRISCHE MERKMALE</b>		
Strom Ausgangsrelais	115/230 V~, 50/60 Hz Warnung, Alarm, Problem	115/230 V~, 50/60 Hz Warnung, verifizierter Alarm, Problem
Ausgabesignale (Alle Ausgabesignale 4-20 mA)	Reinheit	Ionisierungskammer Fluss
<b>MECHANISCHE MERKMALE</b>		
Modulabmessungen Temperatur Relative Feuchtigkeit Gasanschlüsse Gasdruck	584 mm H x 635 mm B x 311 mm T 32-125 F (0-52 C) 0 bis 95% Wie erforderlich maximal 100 psi (689 kPa)	584 mm H x 635 mm B x 260 mm T 32-125 F (0-52 C) 0 bis 95% Wie erforderlich maximal 150 psi (1033.5 kPa)
Bereichsklassifizierung	Klasse 1, Division 1, Gruppe B ATEX, Zone 1, Ex, H2	Klasse 1, Division 1, Gruppe B ATEX, Zone 1, Ex, H2

	GAS	GGD
<b>MERKMALE</b>		
Betriebsprinzip Gasströmungsgeschwindigkeit	NZ	Adsorption (Molekularsieb) Vom Generator abhängig
Messung		Taupunkt
Display	Alphanumerisch (optional) Analogmesser LED (optional) LCD (optional)	Alphanumerisch Analogmesser LED (optional) LCD (optional)
<b>ELEKTRISCHE MERKMALE</b>		
Strom Ausgangsrelais	115/230 V~, 50/60 Hz Versorgungsdruck, Umhüllungsdruck Problem (optional)	460/60/3 Phasen Hohe Temperatur, hoher Taupunkt (optional) Problem
Ausgabesignale (Alle Ausgabesignale 4-20 mA) Umhüllungsdruck	Versorgungsdruck (optional)	Taupunkt
<b>MECHANISCHE MERKMALE</b>		
Modulabmessungen Temperatur Relative Feuchtigkeit Gasanschlüsse Gasdruck	584 mm H x 635 mm B x 191 mm T 32 bis 125 °F (0 bis 52 °C) 0 bis 95% Wie erforderlich maximal 150 psi (1033.5 kPa)	23" alt. x 25" a. x 7.5" prof. 32 bis 125 °F (0 bis 52 °C) 0 bis 95% 3/4 Zoll, 150# RF Flansch 10/75 psi (69/517 kPa) min./max.
Bereichsklassifizierung	Klasse 1, Division 1, Gruppe B ATEX, Zone 1, Ex, H2	ATEX, Zone 2, Ex, H2
2 Modul-Gas Station	1981 mm H x 762 mm B x 914 mm T	
4 Modul-Gas Station	1981 mm H x 1499 mm B x 1371 mm T	
6 Modul-Gas Station	2134 mm H x 2134 mm B x 1524 mm T	

Hinweise: GAS-Module können den Kundenanforderungen entsprechend konfiguriert werden. Detaillierte Spezifikationen zu Gas Station-Konfigurationen erhalten Sie von E/One.

Environment One Utility Systems  
is an ISO 9001 registered firm.

(+1) 518.346.6161 ext 3028  
Fax (+1) 518.346.4382  
[www.eone.com/solutions](http://www.eone.com/solutions)

