

Sistema di collettori dei gas dei generatori

E/One (GGM)

La focalizzazione di E/One sugli impianti gas dei generatori raffreddati a idrogeno inizia nel punto in cui i gas di raffreddamento e di spurgo entrano nel generatore. Il nostro sistema di collettori dei gas del generatore (GGM) comprende il collettore dei gas del generatore conforme alla sezione ASME B31.1, Divisione 1, ovvero PED, e uno dei tanti display intrinsecamente sicuri, standard o appositamente progettati.

Il collettore

Dal punto in cui il gas viene ricevuto dal collettore della rete dello stabilimento o delle bombole, il GGM E/One, di dimensioni compatte, sorveglia le pressioni critiche di erogazione di H₂ e CO₂, e adatta l'erogazione dell'idrogeno alla pressione adatta per i gas della macchina. Le valvole di isolamento manuale, sistemate in modo da facilitare l'accesso agli utenti finali, permette agli operatori di controllare tutti i dettagli del processo di spurgo da una singola postazione. La bobina di sicurezza, anch'essa un componente integrante del GGM, garantisce la prevenzione di miscele pericolose di H₂ e aria.

Display GAS e su misura

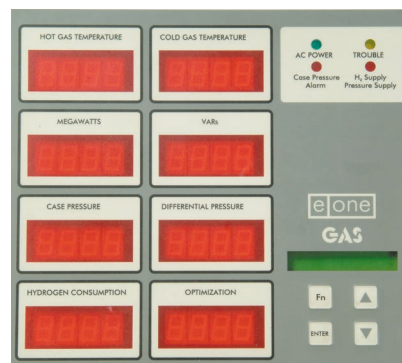
Il sistema GGM E/One, normalmente incorporato nelle Gas Station™ (sebbene sia anche disponibile come impianto autonomo), viene combinato con un display standard GAS o in una configurazione su misura che può comprendere una serie di punti di segnalazione riguardanti sia il gas che il sistema di tenuta dell'olio. Il display locale dei valori critici nell'area di pericolo, e l'interfaccia con il DCS (Distributed Control System) della sala controllo, sono entrambi componenti standard di qualsiasi display GAS della E/One.

Display ausiliari (AUX)

E/One si rende conto del fatto che gli aggiornamenti tecnici degli impianti del gas, di tenuta dell'olio e di controllo implicano spesso la sostituzione dei pannelli indicatori. E/One ha configurato diversi display ausiliari (AUX) compatti e intrinsecamente sicuri, che possono essere installati sia in aree pericolose che sicure. Contattare la E/One per discutere le proprie necessità e apprendere ulteriori informazioni su questo modo economico per configurare quello che serve - o si desidera - per il prossimo periodo di interruzione di erogazione.

Specifiche GGM

Fluido operante	H ₂ , CO ₂ , Aria gassosi
Pressione massima	150 psig
Temperatura massima gas di processo	65,55°C (150°F)
Pressione di erogazione H ₂ e CO ₂ al GGM	125 +/- 10 psig
Le valvole di sicurezza della pressione di erogazione dell'H ₂ e del CO ₂ , tarate a 150 psig, sono in dotazione	
Valvola di sicurezza, pressione scatola generatore	Regolata a 10-15 psig oltre la pressione della scatola
Limiti temperatura ambiente	da -6,66°C a 51,66°C (da -20°F a 125°F)
Ubicazione ambientale	Classe 1, Divisione 1, Gruppo B Zona 2 Idrogeno (NEC/NFPA/IEC)
Costruzione	Acciaio al carbonio, SCH 80, SCH 40
Gruppo collettore	Conforme alla normativa ASME B31.1, Codice tubazioni alimentazione 1", ANSI 150#, flange a faccia sollevata
Connessioni, erogazione H ₂ , CO ₂ e aria	2", ANSI 150#, flange a faccia sollevata
Connessioni erogazione gas	Antincendio, valvole a sfera a 3 pezzi con assetto in acciaio inossidabile
Valvole di isolamento	



Environment One Utility Systems
es una firma registrada de ISO 9001.

(+1) 518.346.6161 ext 3028
Fax (+1) 518.346.4382
www.eone.com/solutions

e one
UTILITY SYSTEMS

Always on line.