

E/Oneの発電機ガス・マニホールド(GGM)システム

E/Oneの水素冷却発電機ガスシステムに対する焦点は、冷却及びパーズィングガスが発電機に入るところにあります。この発電機ガス・マニホールド(GGM)システムは、米国機械学会(ASME) Section B31.1, Division 1 又は圧力機器指令(PED)、発電機ガス・マニホールド及び様々な基準又はカスタム設計された本質安全表示器のうちのいずれかを含みます。

マニホールド

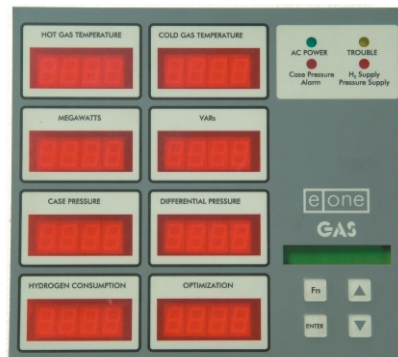
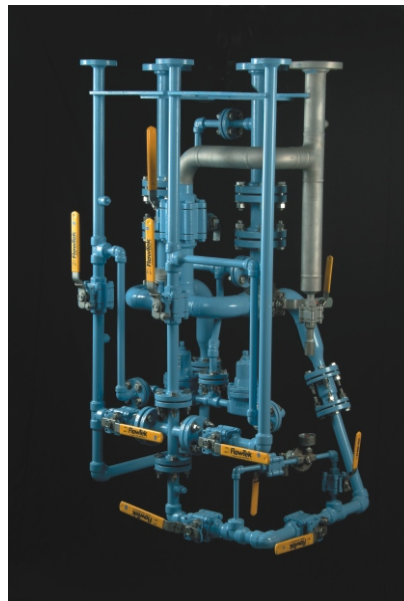
設備内のバルク供給又はボトルマニホールドからガスを受領した時点より、E/Oneの小型GGMは、危険なH₂とO₂の供給圧力を監視し、該当する機械のガス圧力への水素供給を管理します。マニュアルの絶縁バルブは、エンドユーザーがアクセスし易いよう、一箇所から浄化プロセスの全てのファセットを管理できるようになっています。また、安全スプールもGGMの不可欠な特長で、H₂とエアが混ざる危険を防止します。

GASとカスタムメイドのディスプレイ

E/OneのGGMシステムは通常、ガス・ステーション™ (独立型のシステムとしても提供しています) に組み込まれており、標準のGASディスプレイ又はガス及び密封オイルシステム両方に関連する様々な警報器ポイントを含んだカスタムシステム設定になります。危険場所における危険数値のローカルディスプレイ及び制御室DOSとのインターフェースは、どちらもいかなるE/OneのGASディスプレイにある標準装備です。

AUXディスプレイ

E/Oneはガス、密封オイル及び制御システムの改造が多くの場合警報器パネルの取替えを伴うことを理解しています。E/Oneでは危険又は安全区域にも設置できる数多くの小型で、本質安全補助(AUX)ディスプレイを設計しています。貴社の要件及び次回の機能停止時に備え、ニーズ及び要望を正確に設計するこの経済的な方法についての詳細はE/Oneまでお問い合わせください。



GGM仕様

作動液	気体H ₂ , CO ₂ , エア
最大圧力	150 psig
プロセス・ガス最高温度	華氏150度
GGMへのH ₂ 及びCO ₂ 供給圧力	125 +/- 10 psig
	H ₂ 及びCO ₂ 供給圧力解除バルブは装備され150 psigに設定
発電機ケーシング圧力解除バルブ	ケーシング圧力より10-15 psig以上に設定
周辺温度範囲	華氏20 ~ -125度
周囲条件	クラス1, ディビジョン1, グループB ゾーン2 水素 (NEC/NFPA/IEC)
構造	炭素鋼, SCH 80, SCH 40
	ASME B31.1 パワーパイピング規格に適合
H ₂ , CO ₂ , エア供給接合部	1", ANSI 150# クラス 平面座フランジ
ガス配送接合部	2", ANSI 150# 平面座フランジ
絶縁バルブ	ステンレススチール縁の耐炎性, 3ピース・ボール状バルブ

(+1) 518.346.6161 ext 3028
Fax (+1) 518.346.4382
www.eone.com/solutions

e one
UTILITY SYSTEMS

Always on line.