

As empresas públicas de fornecimento de energia e os produtores independentes de energia estão cada vez mais preocupados com dispêndios imediatos para aquisição de imobilizado e com subseqüentes custos de engenharia e instalação *in loco*. Precisam também de informações de monitoração precisas e em tempo real para que se possam maximizar a eficiência da unidade e o desempenho do gerador – e se possa minimizar o tempo de interrupção de funcionamento. A Unidade de Gás E/One trata de cada uma dessas preocupações e permite que os operadores da usina, em conjunto com a E/One, configurem soluções direcionadas para o fornecimento de equipamentos originais e para aplicativos de retromodificação.

A Unidade de Gás E/One consiste em uma abordagem modular que combina sistemas de monitoração e controle em uma única plataforma integrada e personalizada para atender a necessidades específicas do local e a parâmetros orçamentários. Entre os módulos da Estação de Gás encontram-se:

- Conjunto de tubulação principal para o fornecimento de gás e controles associados
- Monitoração de pureza do gás
- Monitoração de sobreaquecimento
- Monitoração de ponto de condensação
- Secagem do gás
- Monitoração de descarga parcial
- Monitoração e controle do sistema de óleo de vedação
- Painéis anunciante personalizados



Módulos Gas Station



Sistema auxiliar do gerador (GAS)

Usado juntamente com o conjunto de tubulação principal para o fornecimento de gás da E/One, proporciona a exibição local de parâmetros cruciais de fornecimento de gás, incluindo pressões de fornecimento, pressão da caixa e pressão do diferencial. Pode ser fornecido com displays digitais ao invés de manômetros.



Analisador de Gás do Gerador (GGA)

Permite a monitoração contínua do hidrogênio e dos gases de expurgo para eficiência e segurança.



Monitor de Condição do Gerador (GCM-X)

Permite a detecção antecipada de “pontos quentes” no gerador, que podem causar falhas catastróficas.



Secador de Gás do Gerador (GGD)

Retira a umidade e os contaminantes do gás refrigerador, reduzindo os riscos de perdas por corrosão e vento.



Sistemas auxiliares (AUX)

Personalizados para atender a necessidades específicas e, com freqüência, incluem a monitoração do sistema de óleo de vedação e displays anunciante específicos da usina.



Unidade de Gás com módulo dual GGA e GCM

A popular Unidade de Gás de dois módulos GGA/GCM-X combina a monitoração contínua da pureza do gás no decorrer de todas as fases da operação com a advertência antecipada da monitoração de sobreaquecimento. Uma configuração de retromodificação ideal como apoio à extensão da vida do gerador.

Características e benefícios

- Abordagem flexível e de ótima relação custo-benefício quanto à monitoração do gás e aos sistemas de controle
- A modularidade combina o que há de melhor na tecnologia com custos reduzidos de instalação e engenharia no local
- Personalizado para atender a necessidades e orçamentos específicos
- Projetos para áreas de risco – cumpre os requisitos nacionais e internacionais

Especificações do Unidade de Gás

	GGA	GCM-X
CARACTERÍSTICAS		
Princípio operacional	Termocondutividade	Câmara de ionização
Taxa de fluxo de gás	100-700 cc/min (500 cc nominais)	Ajustável
Mensuração	H2 no ar H2 no CO2 Ar no CO2	
Display	Alfanumérico LED LCD	Gráfico de barras LED LCD
CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS		
Energia Relés de saída	115/230 VAC, 50/60Hz Advertência, Alarme, Problema	115/230 VAC, 50/60Hz Advertência, Alarme verificado, Problema
Sinais de saída (Todos os sinais de saída 4-20 mA)	Pureza	Câmara de ionização Fluxo
CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS		
Dimensões do módulo Temperatura Umidade relativa Conexões de gás Pressão do gás	23 (H) x 25 (L) x 12,25 (P) pol. 32-125 F (0-52 C) 0 a 95% Conforme necessário 100 psi máximo	23 (H) x 25 (L) x 10,25 (P) pol. 32-125 F (0-52 C) 0 a 95% Conforme necessário 150 psi máximo
Classificação de área	Classe 1, Divisão 1, Grupo B ATEX, Zona 1,Ex, H2	Classe 1, Divisão 1, Grupo B ATEX, Zona 1,Ex, H2

	GAS	GGD
CARACTERÍSTICAS		
Princípio operacional	N/D	Adsorção (Peneira molecular) Dependente do gerador
Taxa de fluxo de gás		
Mensuração		Ponto de condensação
Display	Alfanumérico (opcional) Manômetro(s) análogo(s) LED (opcionais) LCD (opcional)	Alfanumérica Manômetro(s) análogo(s) LED (opcionais) LCD (opcional)
CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS		
Energia Relés de saída	115/230 VAC, 50/60Hz Pressão de fornecimento, pressão da caixa Problema (opcional)	460/60/Trifásico Alta temperatura, alto ponto de condensação (opcional) Problema
Sinais de saída (Todos os sinais de saída 4-20 mA)		
Pressão da caixa	Pressão de fornecimento (opcionais)	Ponto de condensação
CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS		
Dimensões do módulo Temperatura Umidade relativa Conexões de gás Pressão do gás	23 (H) x 25 (L) x 7,5 (P) pol. 32 a 125 F/0 a 52 C 0 a 95% Conforme necessário 150 psi máximo	23 (H) x 25 (L) x 7,5 (P) pol. 32 a 125 F/0a 52 C 0 a 95% 3/4 pol., 150# RF Flange 10/75 psi min./máx.
Classificação de área	Classe 1, Divisão 1, Grupo B ATEX, Zona 1,Ex, H2	ATEX, Zona 1,Ex, H2

Unidade de gás de 2 módulos 78 (H) x 30 (L) x 36 (P) pol.
Unidade de gás de 4 módulos 78 (H) x 59 (L) x 54 (P) pol.
Unidade de gás de 6 módulos 84 (H) x 84 (L) x 60 (P) pol.

*Environment One Utility Systems
uma firma registrada de ISO 9001.*

Observações: os módulos GAS podem ser configurados para atender às necessidades do cliente.
Entre em contato com a E/One para obter especificações detalhadas sobre as configurações da Unidade de Gás.

(+1) 518.346.6161 ext 3028
Fax (+1) 518.346.4382
www.eone.com/solutions