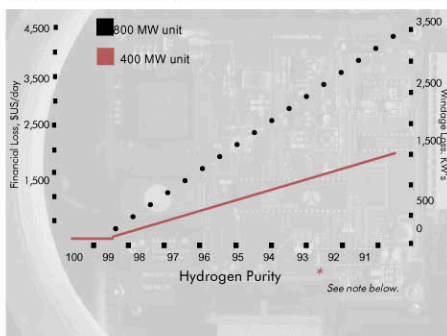


No se debe subestimar la importancia del monitoreo de hidrógeno. Cuando baja la pureza del hidrógeno, aumentan las pérdidas de fricción por el aire, aumentan los costos de operación y las plantas pierden ingresos y utilidades. La pureza del gas también es un aspecto crítico para la protección de la vida, lo cual vuelve esencial el monitoreo para detectar niveles potencialmente explosivos.

El GGA es un sensor/analizador de triple escala que ofrece el monitoreo continuo de la pureza del gas durante todas las fases del funcionamiento del generador. Hemos tomado un principio comprobado de monitoreo — la conductividad térmica — y hemos mejorado nuestra tecnología con base en ello. El resultado del trabajo de desarrollo de E/One es un sistema sumamente exacto, robusto y estable que elimina los problemas de deriva y la necesidad de recalibraciones frecuentes que se observan en otros sistemas de conductividad térmica.

E/One suministra sistemas GGA en una gama de configuraciones, desde sensores y analizadores autónomos y reconversión de sistemas de reemplazo de montaje "directo", hasta gabinetes completos para el control de hidrógeno que monitorean la pureza del gas, y además ofrecen el monitoreo continuo de presiones del revestimiento y diferenciales e interactúan con los sistemas de control de la planta para asegurar los niveles más elevados de eficiencia del generador.

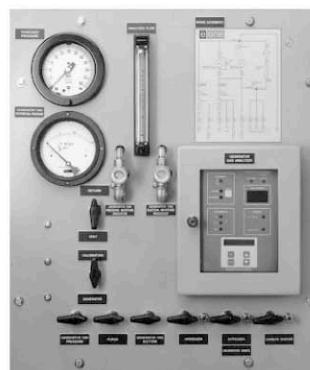
## EL COSTO DE LA PUREZA DEL HIDRÓGENO DISMINUIDO



\*Westinghouse data from Dwg. KHS 831207, for 800 MW unit  
General Electric data from Dwg. 334 HA923, for 400 MW unit  
Financial loss data based on generating costs of \$US 0.05 per KW



Analizador Portátil de Gas (PGA)



Analizador de Gas de Generador (GGA) con panel de válvulas

## Características y ventajas

- Mayor eficiencia y seguridad del generador
- Controlado por microprocesador
- Diseños resistentes a las llamas, a prueba de explosión y con protección intrínseca
- Configuraciones personalizadas para cumplir requisitos específicos del sitio
- Adecuado para aplicaciones nuevas y de reconversión

### Especificaciones

#### CARACTERÍSTICAS DE LAS MEDICIONES

	GGA	PGA
Principio tecnológico	Conductividad térmica	Conductividad térmica
Pureza del revestimiento	70% a 100% H2 en el aire	70% a 100% H2 en el aire
Purgado	0 a 100% H2 en CO2	0 a 100% H2 en CO2
	0 a 100% Aire in CO2	0 a 100% Aire in CO2
Caudal	100 to 700 cc/min (100 nominal)	100 to 700 cc/min

#### CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Tensión de alimentación eléctrica de entrada	115/230 V CA	100/240 V CA
Frecuencia de entrada	50/60 Hz	50/60 Hz
Señal de salida	Salida de corriente de 4-20 mA, autoalimentada	Salida de corriente de 4-20 mA, autoalimentada

Relés de salida	30V/1.0 A CC, 120V/0.5 A CA	
Alarma, NA y NC	125V/0.005 A CC resistiva	
Advertencia, NA y NC		
Problema, NA y NC		
Normal, NA y NC		

#### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Dimensiones generales	Basadas en la configuración	16.5 ancho x 9 prof. x 8.5 alt. (42 mm x 23 mm x 22 mm)
Dimensiones del envoltente		
Envoltente de electrónicos del sistema	11" x 12" x 9.25"	
Envoltente de celda del sensor	8" x 10" x 6.25"	
Envoltente de la pantalla	0.5" x 8.5" x 6.25" o montado en el panel según requisitos	
Panel de válvulas (opcional)		
Peso	Basado en la configuración	PGA 14 lbs. (6.5 Kg)
Temperatura	32-158 F (0-70 C), opcional	32 to 125 F (0 to 52 C)
Humedad relativa	0-95%	0-95%
Clasificación de área	Clase 1, División I, Grupo B	Ninguno
Presión de gas	100 psi como máximo	70 psi como máximo
Conexiones de gas	¼" hembra NPT	¼" hembra NPT



Panel doble de Control de Hidrógeno (DHCP)

Environment One Utility Systems  
es una firma registrada de ISO 9001.

(+1) 518.346.6161 ext 3028  
Fax (+1) 518.346.4382  
www.eone.com/solutions

**e one**  
UTILITY SYSTEMS

Always on line.