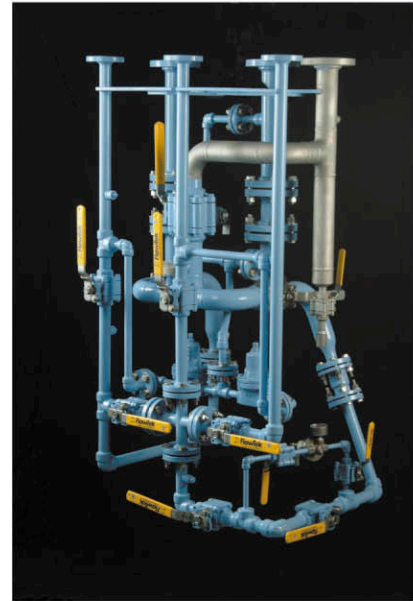


## Sistema de múltiple para gases del generador (GGM) E/One

El enfoque de E/One en los sistemas de gas de generadores enfriados por hidrógeno comienza en el punto donde los gases de enfriamiento y de purga ingresan al generador. Nuestro sistema de múltiple para gases del generador (GGM) incluye un múltiple para gases de generador tipo ASME Sección B31.1, División 1, o PED, y cualquiera de una gama de pantallas estándar o personalizadas con protección intrínseca.

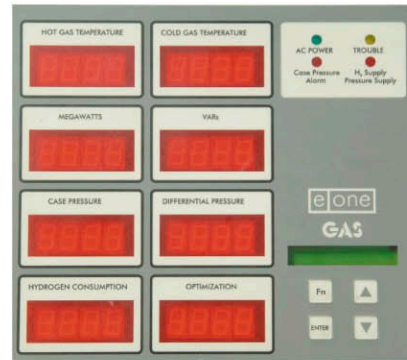
### El múltiple

Desde el punto donde se recibe el gas desde el suministro a granel de la planta o desde el múltiple del cilindro, el GGM compacto de E/One monitorea las presiones críticas de suministro de H<sub>2</sub> y CO<sub>2</sub>, y regula el suministro de hidrógeno a la presión apropiada de gas de la máquina. Las válvulas de aislamiento manuales, distribuidas para el acceso fácil del usuario, permiten a los operadores controlar todas las facetas del proceso de purgado desde un solo lugar. Además se incluye como característica integral del GGM un carrito de seguridad, el cual asegura que se eviten las mezclas peligrosas de H<sub>2</sub> y Aire.



### Pantallas GAS y personalizadas

Típicamente, el sistema GGM de E/One viene incorporado en una unidad Gas Station™ (y además, está disponible como sistema autónomo) y se lo combina con una pantalla estándar GAS, o una configuración personalizada que puede incluir una gama de puntos de anunciador relacionados con el sistema de gas y el aceite de sellado. La pantalla local de valores críticos en el área de peligro, y la interfaz con el DOS de la sala de control, son características estándar en cualquiera de las pantallas GAS de E/One.



### Pantallas AUX

E/One reconoce que las reconversiones de gas, de aceite de sellado y del sistema de control a menudo involucran el reemplazo de los paneles anunciadores. E/One ha configurado varias de estas pantallas auxiliares (AUX) compactas y con protección intrínseca que se pueden instalar en áreas peligrosas o seguras. Comuníquese con E/One para conversar sobre sus requisitos y para obtener más información sobre esta manera económica de configurar precisamente lo que usted necesita – o desea – para su próximo paro programado.

#### Especificaciones GGM

Fluido de funcionamiento	H <sub>2</sub> gaseoso, CO <sub>2</sub> , Aire
Presión máxima	150 psig
Temperatura máxima de gas de proceso	150 F
Presión de suministro de H <sub>2</sub> y CO <sub>2</sub> al GGM	125 +/- 10 psig
Las válvulas de seguridad del suministro de H <sub>2</sub> y CO <sub>2</sub> se suministran calibradas a 150 psig	
Válvula de seguridad de presión del revestimiento del generador	Se establece a 10-15 psig arriba de la presión del revestimiento
Límites de temperatura ambiente	-20 F a 125 F
Ubicación del entorno	Clase 1, División 1, Grupo B Zona 2 Hidrógeno (NEC/NFPA/IEC)
Material de construcción	Acero al carbono, CED 80, CED 40
Conjunto del múltiple	Cumple con el código ASME B31.1 para tuberías de alimentación eléctrica
Conexiones de suministro de H <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , aire	1", ANSI 150# bridas de superficie en relieve
Conexiones de suministro de gas	2", ANSI 150#, bridas de superficie en relieve
Válvulas de aislamiento	A prueba de incendio, válvulas de 3 piezas con reborde de acero inoxidable

Environment One Utility Systems  
es una firma registrada de ISO 9001.

(+1) 518.346.6161 ext 3028  
Fax (+1) 518.346.4382  
[www.eone.com/solutions](http://www.eone.com/solutions)



Always on line.