

Las empresas proveedoras de energía eléctrica y los productores independientes de energía eléctrica se preocupan cada vez más por las inversiones iniciales de capital y los subsiguientes costos de ingeniería e instalación en el sitio. Ellos además requieren información de monitoreo exacta y en tiempo real a fin de poder maximizar la eficiencia y el desempeño del generador — y minimizar el tiempo de inactividad. Los módulos Gas Station de E/One solucionan cada uno de estos problemas y permiten a los operadores de plantas, en colaboración con E/One, configurar las soluciones específicas para aplicaciones de suministro de equipo original y de reconversión.

El sistema Gas Station de E/One es un enfoque modular que combina los sistemas de monitoreo y control en una sola plataforma integrada y personalizada para satisfacer los requisitos específicos del sitio y los parámetros del presupuesto. Los módulos Gas Station incluyen:

- Múltiple de suministro principal de gas y controles asociados
- Monitoreo de la pureza del gas
- Monitoreo de sobrecalentamiento
- Monitoreo del punto de condensación
- Secado del gas
- Monitoreo de la descarga parcial
- Monitoreo y control del sistema de aceite de sello
- Paneles personalizados de anunciador



---

## Módulos Gas Station



### Sistema auxiliar del generador (GAS)

Al utilizarse en combinación con el múltiple de suministro principal de gas de E/One, ofrece la visualización local de parámetros críticos de suministro de gas, incluso las presiones de suministro, del revestimiento y la presión diferencial. Se puede suministrar con pantalla digital en vez de indicadores de cuadrante.



### Analizadores de gas del generador (GGA)

Ofrece monitoreo continuo del hidrógeno y de los gases de purgado para proporcionar eficiencia y seguridad.



### Monitor de condición del generador (GCM-X)

Ofrece advertencia temprana de los puntos calientes del generador, que pueden llevar a una falla catastrófica.



### Secador de gas del generador (GGD)

Elimina la humedad y los contaminantes del gas de enfriamiento, y reduce así los riesgos de corrosión y pérdidas por fricción del aire.



### Sistemas auxiliares (AUX)

Personalizados para cumplir requisitos específicos y a menudo incluyen monitoreo del sistema de aceite de sello y pantallas de anunciador específicas del sitio.



### Gas Station GGA y GCM-X de doble módulo

El popular sistema Gas Station GGA/GCM-X de dos módulos combina el monitoreo continuo de la pureza del gas en todas las fases de la operación, con advertencia temprana del monitoreo de sobrecalentamiento. Una configuración ideal de reconversión para prolongar la vida útil del generador.

## Características y ventajas

- Enfoque flexible, de costo eficiente a los sistemas de control y de monitoreo de gas
- La inclusión de módulos combina lo mejor de la tecnología con costos reducidos de instalación y de ingeniería en el sitio
- Personalizados para satisfacer necesidades y presupuestos específicos
- Diseños para áreas peligrosas — cumplimiento con requisitos nacionales e internacionales

## Specificaciones de Gas Station

	GGA	GCM-X
<b>CARACTERÍSTICAS</b>		
Principio de funcionamiento	Termoconductividad	Cámara de ionización
Caudal de gas	100-700 cc/min (500 cc nominales)	Ajustable
Medición	H2 en aire H2 en CO2 Aire en CO2	Thermal Particulation
Pantalla	Alfanumérica LED LCD	Bar Graph LED LCD
<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>		
Alimentación eléctrica Relés de salida	115/230 V CA, 50/60Hz Advertencia, Alarma, Problema	115/230 V CA, 50/60Hz Advertencia, Alarma verificada, Problema
Señales de salida (Todas las señales de salida 4-20 mA)	Pureza	Cámara de ionización Caudal
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>		
Dimensiones del módulo Temperatura Humedad relativa Conexiones de gas Presión de gas	23" alt. x 25" a. x 12.25" prof. 32-125 F (0-52 C) 0 a 95% Según sea necesario 100 psi como máximo	23" alt. x 25" a. x 10.25" prof. 32-125 F (0-52 C) 0 a 95% Según sea necesario 150 psi como máximo
Clasificación de área	Clase 1, División 1, Grupo B ATEX, Zona 1, Ex, H2	Clase 1, División 1, Grupo B ATEX, Zona 1, Ex, H2

	GAS	GGD
<b>CARACTERÍSTICAS</b>		
Principio de funcionamiento Caudal de gas Medición	N/A	Adsorción (Tamiz molecular) Dependiente del generador Punto de condensación
Pantalla	Alfanumérica (opcional) Indicador(es) analógicos LED (opcional) LCD (opcional)	Alfanumérica Indicador(es) analógicos LED (opcional) LCD (opcional)
<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>		
Alimentación eléctrica Relés de salida	115/230 V CA, 50/60Hz Presión de suministro, presión de revestimiento Problema (opcional)	460/60/3 Fases Alta temperatura, punto de condensación elevado (opcional) Problema
Señales de salida (Todas las señales de salida 4-20 mA)		
Presión del revestimiento	Presión de suministro (opcional)	Punto de condensación
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>		
Dimensiones del módulo Temperatura Humedad relativa Conexiones de gas Presión de gas	23" alt. x 25" a. x 7.5" prof. 32 a 125 F/0 a 52 C 0 a 95% Según sea necesario 150 psi como máximo	23" alt. x 25" a. x 7.5" prof. 32 a 125 F/0 a 52 C 0 a 95% 3/4", 150# RF Brida 10/75 psi mín./máx.
Clasificación de área	Clase 1, División 1, Grupo B ATEX, Zona 1, Ex, H2	ATEX, Zona 1, Ex, H2
Gas Station de dos módulos 78" alt. x 30" a. x 36" prof.		
Gas Station de cuatro módulos 78" alt. x 59" a. x 54" prof.		
Gas Station de seis módulos 84" alt. x 84" a. x 60" prof.		

Environment One Utility Systems  
es una firma registrada de ISO 9001.

Notas: Se pueden configurar los módulos GAS para satisfacer los requisitos de los clientes.  
Comuníquese con E/One para obtener especificaciones detalladas de las configuraciones de Gas Station.

(+1) 518.346.6161 ext 3028  
Fax (+1) 518.346.4382  
www.eone.com/solutions

